

監控粉塵濃度維護空氣品質延長製程壽命

[高效能 · 易使用 · 簡單維護]



集塵袋損壞監測系統

工業上有許多與粉粒體相關的製程，處理過程會造成粉塵而減少原料產量，為降低損耗須收集粉塵。

在空氣污染的考量上，不僅必須收集製程中排放的廢氣，還要收集各種燃燒氣體產生的粉塵。不管是可利用的原料粉塵或防止污染的廢棄粉塵收集都必須經由集塵袋，且連續不間斷地監控製程氣體中的粉塵濃度。

Matsushima PFM 粉塵監控系統利用粉塵監視器量測粉塵濃度，以確保粉塵沒有因集塵袋損壞而大量地跟著排放氣體洩出。

High Performance

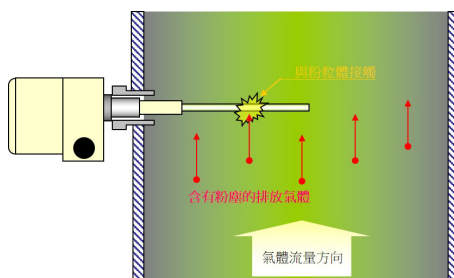
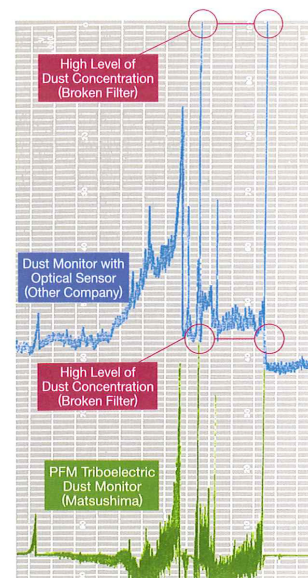
Matsushima 粉塵監控系統相較於不透光率光學式粉塵監視系統具有較高的效能但較低的成本。

Easy to Use

不需要特別的教育訓練及技術能力，容易進行安裝及調整。

Easy Maintenance

所有的元件皆由日本生產確保產品品質及高效能的監控品質。



轉換氣體內含的粉粒體接觸或經過安裝在管內的粉塵監視器探測棒時會產生電荷，此電荷包含摩擦靜電及接觸電荷。電荷量可經轉換公式求得電流值，電流值與粉塵量呈線性關係，藉由濾波放大，以 4-20mA 線性代表粉塵量相對濃度